

4. Spécifications techniques

4.1 Caractéristiques de la machine

Dimensions et masse de la machine

Modèle	Dimensions (mm)	Production Heure (KG)	Puissance (Kw)	Poids (kg)
MAC100	400x300x950	100	0,75	25

Autres caractéristiques techniques

diamètres des trous du filtre	premier secteur	3 mm
	second secteur	4 mm
	troisième secteur	5 mm
	quatrième secteur	6 mm

Données d'alimentation - Installation électrique - Alimentation électrique

Tension	400 \pm 10% V trifase
	220 \pm 10% V monophasé
Fréquence	50/60 \pm 1% Hz
Puissance moteur électrique	1 Cv.

Tolérances de l'alimentation électrique

Tension

Tension à plein régime : \pm 10% la tension nominale.

Fréquence

\pm 1% la fréquence nominale de manière continue.
 \pm 2% la fréquence nominale pendant un bref moment.

Harmoniques

Distorsion harmonique pour la somme des harmoniques de la seconde à la cinquième non supérieure à 10% de la tension totale en valeur efficace entre conducteurs sous tension. Une ultérieure distorsion est admise pour la somme des harmoniques de la sixième à la trentième de 2% sur la valeur efficace totale entre conducteurs sous tension.

4. Spécifications techniques

ITA

ENG

ESP

FRA

Impulsions de tension

Elles ne doivent pas avoir une durée supérieure à 1,5 ms avec un temps de montée/descente compris entre 500 ns et 500 μ s et une valeur maximale non supérieure à 200% de la valeur efficace de la tension nominale d'alimentation.

Interruption de la tension

L'alimentation ne doit pas être interrompue ou la tension ne doit pas aller à zéro pendant une durée supérieure à 3 ms quel que soit l'instant de l'onde d'alimentation. Entre deux interruptions successives, il doit y avoir plus de 1 s.

Creux de tension

Les creux de tension ne doivent pas dépasser 20% de la tension maximale de l'alimentation pendant plus d'un cycle. Entre deux creux successifs, il doit y avoir plus de 1 s.

ITA

5. Description de la machine

ENG

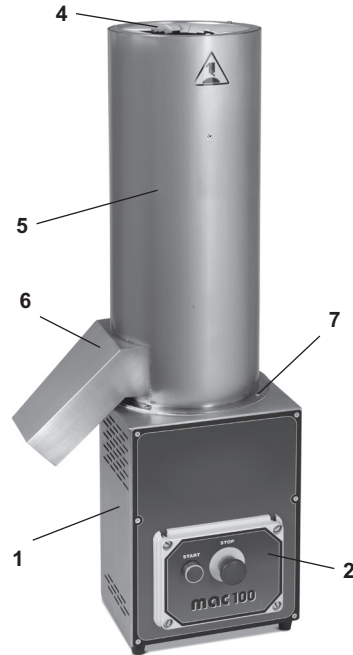
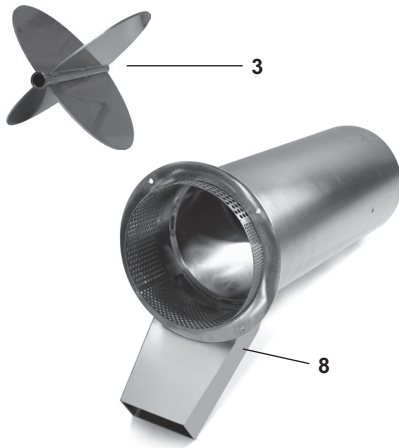
5.1 Structure de la machine

ESP

La machine est constituée des pièces principales suivantes :

FRA

- 1 Corps de base
- 2 Commandes opérationnelles
- 3 Turbine de sécurité aux normes CE
- 4 Garniture de retenue contre les dégagements de poussières
- 5 Chambre de broyage
- 6 Toboggan de sortie du produit broyé
- 7 Vis de démontage de la chambre de broyage
- 8 Filtre de broyage à 4 secteurs



5.2 Utilisations prévues

La machine a été conçue et réalisée spécialement pour broyer du pain sec ou similaires.

La machine a été conçue et réalisée pour fonctionner en milieux fermés et protégés contre les agents atmosphériques.

La machine est alimentée par énergie électrique, qu'elle convertit en énergie mécanique pour les usages prévus.

5.3 Utilisations non prévues

- Utilisation de la machine en atmosphère explosive.
- Utilisation de la machine en atmosphère inflammable.
- Lavage de la zone de la machine où se trouvent les appareils de Commande, avec jets d'eau

6. Utilisation sûre et correcte

ITA

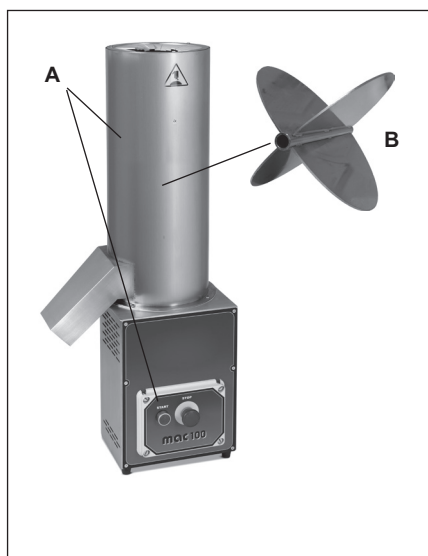
ENG

ESP

FRA

6.1 Protections

Protections fixes et mobiles :
Tous les organes de transmission et de broyage sont à l'intérieur du corps de la machine (a) protégés par des éléments vissés conformes à la norme EN 953. L'aire de broyage est protégée et inaccessible grâce à la présence d'une turbine conforme aux normes CE (b) rivetée et non démontable.



6.2 Dispositifs de sécurité

Arrêt d'urgence

La machine est équipée d'un bouton d'arrêt d'urgence (C), placé sur la console de la machine, qui permet à l'opérateur d'arrêter la machine en cas d'urgence.



ITA

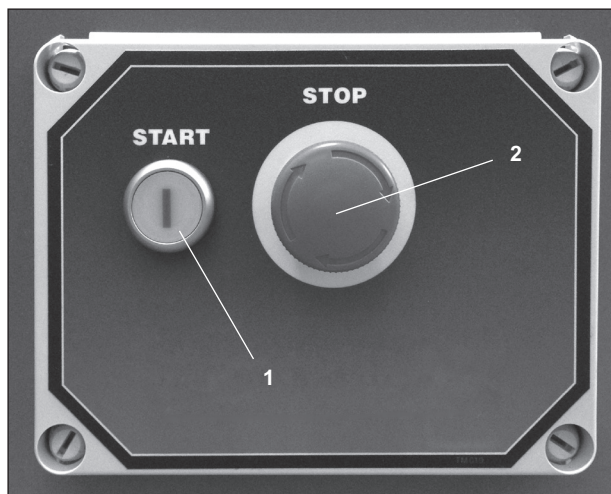
6. Utilisation sûre et correcte

ENG

6.3 Commandes

ESP

FRA



1) Bouton champignon rouge sur fond jaune

Bouton d'arrêt d'urgence, s'il est pressé, il bloque complètement la machine et coupe la tension aux circuits électriques.

2) START

S'il est actionné, le moteur commence la rotation.

7. Nettoyage de la machine

ITA

ENG

ESP

FRA

Toutes les opérations qui peuvent être exécutées par l'utilisateur font partie de la maintenance ordinaire. Il s'agit d'opérations de nettoyage, d'inspections périodiques et préventives qui permettent l'utilisation en toute sécurité de la machine.



Les opérations suivantes peuvent être exécutées par le personnel qui utilise la machine en cycle de travail normal.



Toujours opérer avec la machine éteinte avant de commencer les phases de nettoyage de la machine.

Pour un bon fonctionnement de la machine, il est conseillé d'exécuter périodiquement un nettoyage général.

Et notamment :

- La machine doit être nettoyée au terme de chaque roulement de production.
- Le nettoyage de la machine sert à maintenir l'efficacité des parties les plus délicates de la machine et à noter plus facilement d'éventuels desserrages ou une usure anormale.