

Ref: **TG3N/HA-R2+EV**

Gold Line PLUS

Table frigorifique "murale", ventilée,

3 portes GN 1/1, avec évier



·**mm (LxPxH)** :1805x700xh880/900(+85)

·**T°** : -2°+8°

·**kW** :0,36

·**Volt** : 230/1N 50Hz

·**kg** : 221

·**M³** : 1,42

- Evier 300x330xh200 mm incorporé sur le Top (à droite), doté de siphon, crépine et bonde de trop-plein (NB robinet sur demande, orifice sur le top (33 mm))
 - Version "murale" avec bord arrière relevé
 - En dotation: 1 grille GN1/1 (530x325mm), par porte
 - 4 pieds en inox réglables.
 - Installation possible sur socle.
 - Réalisation intérieure et extérieure en inox (alimentaire) AISI 304, châssis monocoque
 - Top supérieur indépendant (démontable), en acier inox (alimentaire) AISI 304
 - Crémaillères et glissières en inox (anti basculantes), permettant de positionner les grilles à souhait, fond intérieur embouti et angles et coins arrondis (sans aspérités)
 - Portes avec poignée ergonomique (non saillante) et réversibles (voir Kit TKDX-H ou TKSX-H), fermeture assurée par joint "triple chambres" et magnétique "à pression" (remplacement aisé, sans outillage), charnières (fixation frontale) avec arrêt à 100°, fermeture avec rappel automatique
 - Accessibilité frontale au groupe compresseur, facilité d'inspection
 - Groupe compresseur en classe climatique 5 (40°C Température - 40% Humidité, incorporé dans le meuble (à droite), condenseur ventilé.
 - Evaporateur (latérale) ventilé (surdimensionné), traité contre le sel et acides alimentaires "coating", complètement caché (non apparent)
 - Gaz réfrigérant R290.
 - Microprocesseur électronique "digital" (sous boîte fermée, 100 % étanche), avec fonctions HACCP, écran de contrôle en façade avec LED bleu
 - Dégivrage automatique de l'évaporateur (gaz chaud), nombre des dégivrages programme d'usine (modifiables à souhait)
 - Evaporation automatique du condensat (à gaz chaud)
 - Isolation en polyuréthane sans CFC (60 mm)
 - Appareil construit dans le respect de toutes les normes (CE) en vigueur.
- PLUS :
- Des prestations exceptionnelles grâce à la canalisation forcée de l'air réfrigéré, température uniforme.
 - Produits délicats 2 niveaux hygrométriques.
 - Microprocesseur (100% étanche), avec fonctions HACCP.
 - Groupe de type "monobloc", Muni d'un filtre à air (lavable).